



Ra 3.2 (✓)

技术要求
孔口倒角C0.5，锐边去毛刺。

					Q235	钳工样题		
						试题2		
标记	处数	更改文件号	签字	日期		qg005		
设计		标准化				图样标记	重量	比例
审核							1:1	
工艺		日期			共 页	第 页		